

特别声明：

此说明书已经过严格仔细的检查和审核，但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将于新版说明书中修正且不再另行通知。此说明书版权归本公司所有，任何其他单位和个人不得修改。

合格证

检 验 员：_____

生 产 日 期：_____

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江省宁波市宁海县得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

Http://www.nrdbdeli.com

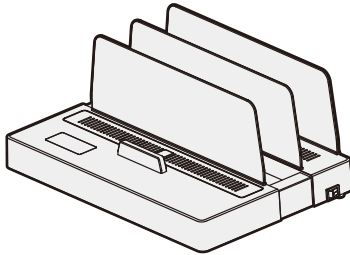
MADE IN CHINA



保留备用

版本：2.0

日期：2025年9月



deli得力

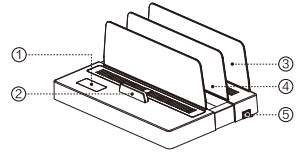
使用说明书

热熔装订机 No.GB400

1 装箱清单

热熔装订机×1 说明书×1

2 部件名称



- 1.操作面板：显示加热、工作情况以及通过按“预览”键可调节装订时长，同时显示档位情况。
- 2.滑 板：文件放进加热槽后，推入滑板压紧文件，再进行工作。
- 3.置 物 槽：放置文件。
- 4.加 热 槽：将要装订的文件，整理整齐放于此处。
- 5.电源开关：切换工作状态与待机状态。

3 安全提示

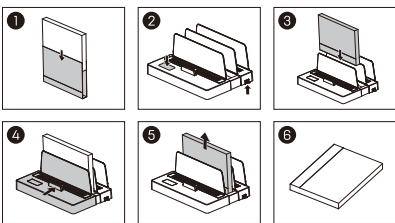
- 该机器连接的电源必须和型号标贴上标注的电源规格一致。
- 长时间不使用或移动机器时请拔下插头，切断电源。
- 如果电源线、插头损坏或者功能失效请勿使用机器。
- 不要超过电力负载使用，以免引发火灾或触电。

本机设置有自动提醒程序，当装订完成后超10分钟未取出文本，机器关闭加热，操作面板上工作红色指示灯闪烁5分钟，5分钟后，机器进入待机状态，操作面板上所有指示灯熄灭，如需使用，请按“预览”键，机器重新开始加热。

警告：热零部件！触摸该零部件时会烫伤手指，关闭电源后等待半小时才能触摸零部件。

- 1 -

4 使用说明



1.装订操作：

- > 将装订文本本整理整齐，放入热缩封套中（图1）。
- > 插入电源插头，打开电源开关（图2），机器操作面板指示灯全亮，完成自检后，蜂鸣器“滴”一声，蓝色加热指示灯闪烁。
- > 预热过程中，按“预览”键可设置1-3档（图2），此时放入文本，蜂鸣器会伴有“滴”的持续提示音，取出文本后，提示音停止。
- > 3分钟预热完成后，蜂鸣器“滴滴滴”三声，三个循环后停止，蓝色加热指示灯和红色工作指示灯长亮，此时可根据文本厚度，按“预览”键设置1-3档（图2）。其中1档装订厚度1-18mm，预热时间90s；2档装订厚度19-33mm，预热时间150s；3档装订厚度34-50mm，预热时间210s，将待装订文本轻放入加热槽中，将热缩袋一面和加热板充分接触（图3），并伴有蜂鸣声“滴”一声，滑板推入压套（图4），开始进行装订，红色工作指示灯闪烁，装订完成后，蜂鸣器“滴滴滴”三声两个循环后停止，红色工作指示灯长亮，取出文本（图5），将装订后的文本放置桌面，静置冷却约5分钟即可（图6）。
- > 自动关机：当装订完成后超10分钟未取出文本，机器关闭加热，蓝色加热指示灯熄灭，操作面板上红色工作指示灯闪烁5分钟，5分钟后，机器进入待机状态，操作面板上所有指示灯熄灭，如需使用，请按“预览”键，机器重新开始加热。

2. 建议您使用得力专用热缩封套：为保证装订效果，在将文页放入封套中时，请上下左右对齐，尤其封脊处上下对齐。可参考下表选择装订张数与封套厚度。

封套厚度与装订张数对照表

封套厚度	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	15mm
装订张数	1-8	9-15	16-25	26-35	36-50	51-70	71-85	86-100	101-130	
封套厚度	18mm	20mm	22mm	24mm	27mm	30mm	33mm	36mm	40mm	
装订张数	131-160	161-180	181-200	201-220	221-250	251-280	281-310	311-340	341-380	
封套厚度	45mm	50mm								
装订张数	381-430	431-480								

注：纸张以70g纸计算

5 技术参数

电 源	220V~50Hz	装订长度	330mm
额定功率	200W	装订厚度	50mm
档 位	90s/150s/210s	预热时间	3min
工作温度	140℃±15℃	外形尺寸	383mm×205mm×162mm

6 故障现象及说明

故障现象	故障原因分析	故障排除方法
机器不工作	电源插头未插好	插好电源
	供电电压过低	提供额定工作电压

部 件 名 称	产品中有害物质的名称及含量						
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBBs)	多溴二苯醚 (PBDEs)	
电子线路板	×	○	○	○	○	○	
电线	○	○	○	○	○	○	
五金零件	○	○	○	○	○	○	
电镀零件	○	○	○	○	○	○	
塑胶零件	○	○	○	○	○	○	
包装零件	○	○	○	○	○	○	

本表依据GB/T 11364的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均匀材料中的含量符合GB/T 26572规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均匀材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

注：由于检测方法、国内行业检测技术水平达不到等原因，装订产品的少数部件中还存在禁用物质。产品在环保使用期限内，消费者使用过程中不会产生有害物质和有害物质迁移的问题，可以放心使用。



产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与商机发展是本公司向客户提供售后服务凭证，此卡须详细填写下列表格，并经过经销商加盖公章后方可有效；
3. 属于下列情况之一者，不实行免费保修服务，需要收费维修：
 - (1) 超过保修有效期限的；
 - (2) 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
 - (3) 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改造而造成的故障、损坏；
 - (4) 因不可抗力造成的机器故障或损坏；
 - (5) 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，

请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：_____年__月__日

全国服务热线：400-185-0555

商品 信息	商品名称	出厂编号
	商品型号	生产日期
客户 信息	单位名称	联系人
	地 址	联系电话
销售 信息	销售商名称	联系人
	地 址	联系电话
备 注	发 票 号 码	

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品 信息	商品名称	出厂编号
	商品型号	生产日期
客户 信息	单位名称	联系人
	地 址	联系电话
销售 信息	销售商名称	联系人
	地 址	联系电话
备 注	发 票 号 码	

维 修 记 录	故 障 状 况	维 修 结 果	客 户 签 字	维 修 人 签 字	日 期